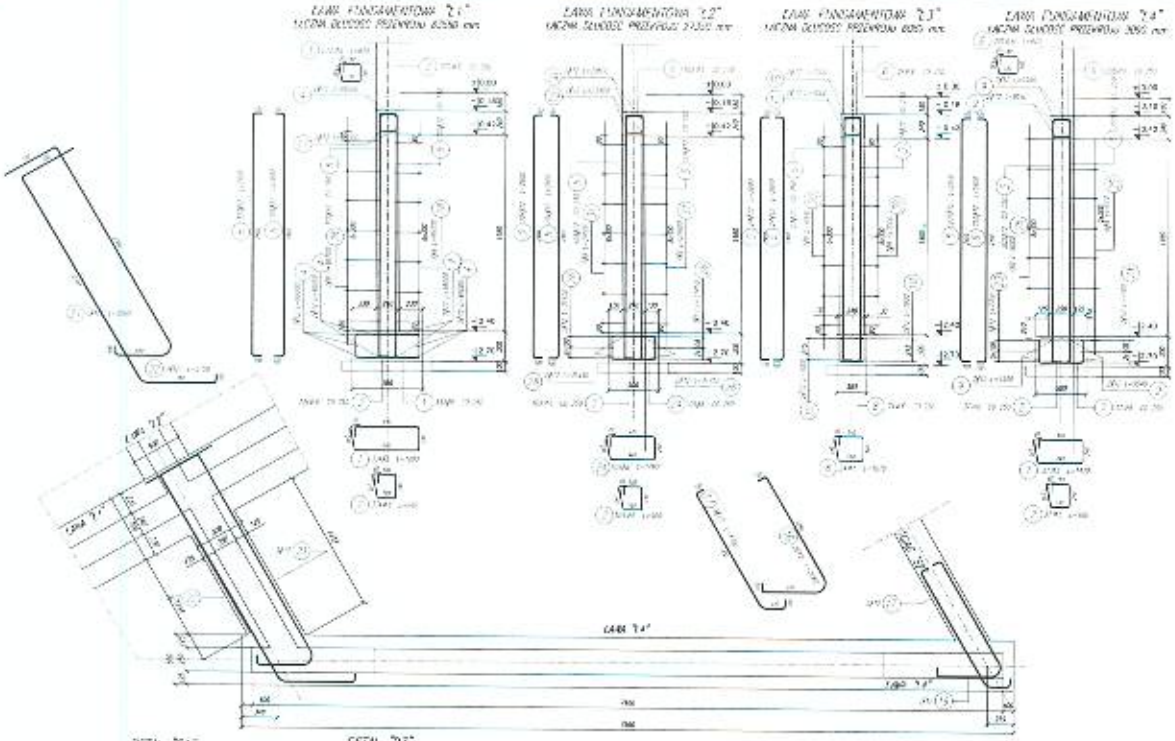

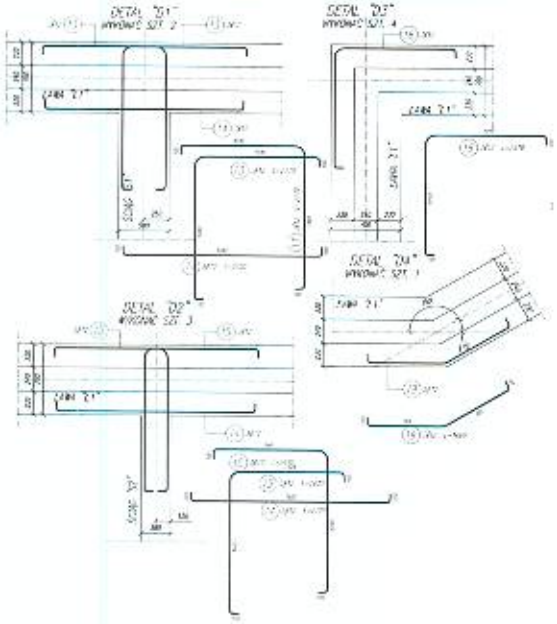

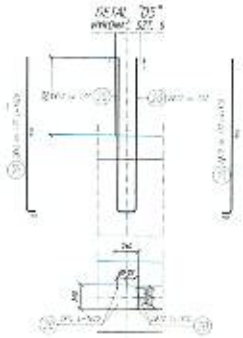

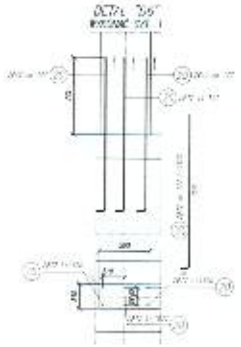

Elementy							wew. pomoc.		Wagi i zużycie stali [kG]			
Nazwa	Ilość	Nr pozycji	Średnica	Długość [cm]					A II	A III	A IIIN	Średnica [mm]
					sztuk	razem			B II	B II	B II	
Ł1	2	10	12	2,20	4	8			17,74			12
		11	12	0,34	3	6			10,02			12
Ł2	2	10	12	2,20	3	6			13,20			12
		12	12	2,60	6	12			46,80			12
Ł3	1	10	12	2,20	3	3			13,20			12
Ł4	1	10	12	2,20	3	3			6,60			12
Ł5	1	10	12	1,82	4	4			14,56			12
Ł6	1	10	12	1,40	2	2			5,60			12
Ś1	1	1	8	0,41	20	20	32,80					8
		13	12	0,50	8	8			35,84			12
Ś	1	1	8	0,41	20	20	32,80					8
		12	12	0,80	5	5			35,84			12
Ś1	2	1	8	0,79	24	24				227,28		8
		2	8	0,85	24	24	326,40					8
		3	8	0,80	20	20	256,00					8
		4	12	19,50	8	8			1684,80			12
		5	12	2,60	60	120			936,00			12
Ś2	1	1	8	0,85	120	120	1536,00					8
		4	12	2,10	288	288			5448,96			12
		14	8	0,40	120	120				307,20		8
		16	12	5,40	16	16			1555,20			12
Ś3	1	5	12	2,10	40	80			1512,00			12
		6	8	1,67	24	24	256,32					8
		15	12	5,08	4	8			2438,40			12
Ś4	1	7	8	0,66	32	32	270,33					8
		8	12	0,80	128	256			1843,20			12
		9	8	0,84	128	256	1377,79					8
		17	8	0,84	32	32	344,58					8
		18	12	0,84	32	32			322,56			12
		19	12	0,84	4	8			80,64			12
		20	12	0,84	4	8			80,64			12
		21	12	0,84	4	8			80,64			12
		22	12	0,84	4	8			80,64			12
Razem wg średnic [kG]							8612	3249	284			
Razem w tym gatunki [kG]							8,69	3,28	0,29			
Razem wg gatunków stali [kG]							11861	4249,92	313,92			
Razem łącznie wg gatunków stali [kG]							11861	4249,92	313,92			
Ogółem [kG]								16424,84				

1. BETON B 25
2. STAL DO ZBROJENIA KLASY A-IIIN, GAT. 34GS
3. OTULINA ZBROJENIA GŁÓWNEGO [MIN] 30 mm
4. BETON NIE GRZEJE NA DNIE WYKOPU, DO WYS. 0,00 [M] NPM
   4.1. PRZY DNIE 2 WARSTWY PAPY
   4.2. PRZY STYKU Z GRUNTEM POWYŻEJ 30 mm PAPA
5. BETON NIE GRZEJE PRZY STYKU Z GRUNTEM NIE PYLASTYM
6. KLASA EKSPOZYCJI XC1
7. KLASA KONSYSTENCJI - ZGODNIE Z PNE
8. PODSTAWOWY ZAKRES OCHRONY KOROZYJNEJ - 30 mm
9. KLASA EKSPOZYCJI WG PN-EN 206-1:2003 - CZĘŚĆ NADZIEMNA
   DOLNA POWIERZCHNIA W ZGODZIE ZE STANDARDEM WYKONANIA ELEMENTU
   ŻELBETOWEGO
10. PRZESUNIĘCIE CZĘŚCI ŻELBETOWEJ PRZY ZMIANIE TEMPERATURY
11. PRZY STARTOWYM NAGRZEWANIU STWARZAĆ GRADIENT TEMPERATURY
12. PRZEDMIOTY NIEMETALOWE NIE MOGĄ PRZECIĄĆ ELEMENTU ŻELBETOWEGO

Uzgodniono
14.12.2016r.

KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.
Oddział - Zakłady Górnicze
„Polkowice / Sieroszowice"
DZIAŁ SZKÓD GÓRNICZYCH

PUT